

加氢工艺作业安全技术实际操作考试标准

考核项目	考核内容	考核要求	考核方法
1. 加氢工艺作业安全技术理论知识	1.1 加氢工艺作业安全技术基础知识 1.2 加氢工艺作业安全技术操作规程 1.3 加氢工艺作业安全技术应急预案	1.1 能正确回答加氢工艺作业安全技术基础知识 1.2 能正确回答加氢工艺作业安全技术操作规程 1.3 能正确回答加氢工艺作业安全技术应急预案	1.1 笔试 1.2 笔试 1.3 笔试
2. 加氢工艺作业安全技术实际操作	2.1 加氢工艺作业安全技术操作规程 2.2 加氢工艺作业安全技术应急预案	2.1 能正确操作加氢工艺作业安全技术操作规程 2.2 能正确操作加氢工艺作业安全技术应急预案	2.1 实操 2.2 实操
3. 加氢工艺作业安全技术综合考核	3.1 加氢工艺作业安全技术基础知识 3.2 加氢工艺作业安全技术操作规程 3.3 加氢工艺作业安全技术应急预案	3.1 能正确回答加氢工艺作业安全技术基础知识 3.2 能正确回答加氢工艺作业安全技术操作规程 3.3 能正确回答加氢工艺作业安全技术应急预案	3.1 笔试 3.2 笔试 3.3 笔试

4.2 作业现场安全隐患排除

4.2.1 加氢工艺异常状况处理 (K31)

4.2.1.1 考试方式

仿真模拟操作。

4.2.1.2 考试时间

25 分钟。

4.2.1.3 考试内容

从下列通用单元中随机抽取两个单元，针对异常状况进行处理；从下列特定单元中随机

抽取一个单元，针对异常状况进行处理。

(1) 通用单元

- 1) 离心泵
- 2) 换热器
- 3) 加热炉
- 4) 分馏塔

(2) 特定单元

- 1) 循环氢压缩系统
- 2) 加氢反应系统

4.2.1.4 评分标准

(1) 配分标准：100 分，各题目所扣分数总和不得超过该面应得分值。

(2) 评分表。

考核项目	考核内容	考核方法	考核时间	考核地点	考核标准	评分标准
通用单元	按规程正确操作处理	计算机自动评分	25	仿真模拟操作	正确操作处理，计算机自动评分	50
特定单元						50
合计			2			100

4.3 作业现场应急处置

4.3.1 加氢工艺应急处置 (K41)

4.3.1.1 考试方式

仿真模拟操作。

4.3.1.2 考试时间

45 分钟。

4.3.1.3 考试内容

抽取一个单元，根据情况进行应急处置。

(1) 通用单元

- 1) 离心泵
- 2) 换热器
- 3) 加热炉
- 4) 分馏塔

(2) 特定单元

- 1) 循环氢压缩系统
- 2) 加氢反应系统

4.6.4.4 评分标准

4.6.4.4.1 评分标准

(1) 配分标准：100 分，各项目所扣分数总和不得超过该项应得分值；

(2) 评分表。

考核项目	考核内容	考核标准	考核项目	考核内容	考核标准
通用单元	离心泵、换热器、加热炉、分馏塔	按规程正确操作处理，计算机自动评分	1	通用单元	100
特定单元	循环氢压缩系统、加氢反应系统	按规程正确操作处理，计算机自动评分	2	合计	100

处理和应急处置的详细评分细则见附录 6. 特定单元的异常状况处理

通用单元异常状况处理和应急处置的详细评分细则见附录 6. 通用单元的异常状况处理和应急处置